

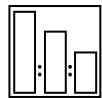
## Technisches Datenblatt

# COBRA

### 2-K-Polyurethan-Schutzbeschichtung

EIGENSCHAFTEN			
COBRA – Produkt mit einer kratzbeständigen feinkörnigen Struktur. Schützt vor Benzin, Ölen, Wasser und Salz. Besitzt außerdem schallabsorbierende und dämpfende Eigenschaften. UV-beständig. Auf Grundlage von Kunstharzen hergestellt, enthält weder Asphalte noch Bitumen und kann mit beliebigen Acryllacken verwendet werden.			
ANWENDUNGEN			
Für Fahrwerke, Karosserieteile und Wandungen, Kofferräume, SUV-Fußböden, Rohrabdeckungen, Radausschnitte, Geländewagenkästen, Lastwagen- und Busfußböden geeignet.			
UNTERGRÜNDE			
2 K-Acrylfüller	Mit Schleifpapier P240 ÷ P320 trocken anschleifen, abstauben und entfetten.		
Polyesterspachtel	Mit Schleifpapier P240 ÷ P320 trocken anschleifen, abstauben und entfetten.		
Epoxidfüller	Bis 12 Stunden ohne Schleifen, nach 12 Stunden mit Schleifpapier P320 anschleifen, abstauben und entfetten.		
Stahl	Auf Epoxidfüller, Acrylfüller oder vorhandene bearbeitete 2K-Lacksicht auftragen		
Edelstahl	Auf Epoxidfüller, Acrylfüller oder vorhandene bearbeitete 2K-Lacksicht auftragen		
Kunststoffe	Mit PLUS 780 entfetten, mit Schleifwolle mattieren, erneut entfetten. Haftvermittler PLUS 700 anwenden.		
Polyesterlamine	Entfetten, mit Schleifpapier P280 trocken anschleifen, abstauben und entfetten.		
ANTEIL ORGANISCHER FLÜCHTIGER BESTANDTEILE			
VOC II/B/e Grenzwert*			840 g/l
Tatsächlicher VOC-Gehalt (Pistole für UBS)			460 g/l
Tatsächlicher VOC-Gehalt (Konventionelle Pistole, schwerkraftmäßig versorgt)			530 g/l
* Für eine anwendungsfertige Mischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE.			
MISCHUNGSVERHÄLTNIS			
Pistole für UBS			
Vor Gebrauch Verpackung ca. 1 Minute lang schütteln, Härter Hardener hinzufügen und ca. 2 Minuten lang schütteln.			
	4,0 mm-Düse - grobe Struktur		
		Gewichtsverhältnis	Volumenverhältnis
	COBRA	100	3
Hardener	26	1	
Konventionelle Pistole, schwerkraftmäßig versorgt			

Vor Gebrauch Verpackung ca. 1 Minute lang schütteln, Härter Hardener und THIN 850 hinzufügen, schütteln.



2,5 mm-Düse - mittlere Struktur			
	Gewichtsverhältnis	Volumenverhältnis	
COBRA	100	3	
Hardener	26	1	
THIN 850	0 ÷ 4	0 ÷ 5 %	
1.4 ÷ 1.8 mm-Düse - feine Struktur			
	Gewichtsverhältnis	Volumenverhältnis	
COBRA	100	3	
Hardener	26	1	
THIN 850	17 ÷ 20	25 ÷ 30 %	

Die Verdünnungsmenge wird im Verhältnis zu COBRA angegeben.

### ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Es wird empfohlen, das Produkt bei einer Temperatur von über 15°C und einer Feuchte bis 80% aufzutragen.

### AUFTRAGUNG



BEMERKUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten.

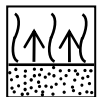
	Pistole für UBS	Konventionelle Pistole, schwerkraftmäßig versorgt	
Düse	4,0 mm	2,5 mm	1,6 ÷ 1,8 mm
Druck	2 ÷ 4 bar	2 ÷ 4 bar	2 bar
Abstand	20 ÷ 40 cm	20 ÷ 40 cm	10 ÷ 15 cm



Stärke einer trockenen Einzelschicht	200 ÷ 250 µm	100 ÷ 120 µm	70 µm
Ergiebigkeit der anwendungsfertigen Mischung in Bezug auf die Stärke der Trockenschicht im angegebenen Bereich.	2 ÷ 2,5 m <sup>2</sup> /l	4,5 m <sup>2</sup> /l	6 m <sup>2</sup> /l
Anzahl der Lackschichten	1 ÷ 2		



Haltbarkeit der Mischung bei 20°C	1h		
-----------------------------------	----	--	--



Abluftzeit zwischen den Schichten bei 20°C	20 ÷ 25 Min.	15 Min.	10 Min.
--	--------------	---------	---------

- Eine oder zwei Einzelschichten auftragen.
- Je nach Düse und Verdünnungsgrad sind unterschiedliche Strukturen möglich.
- Zwischenschichtzeit für eine Pistole für UBS 20 ÷ 25 min, für eine konventionelle, schwerkraftmäßig versorgte Pistole 10 ÷ 15 Min.
- Nicht auf Auspuffanlagen, Motoren auftragen.

<b>AUSHÄRTEZEITEN</b>	
Staubtrocken	45 ÷ 60 Min./ 20°C
Gebrauchstrocken	3 h/ 20°C
Gebrauchshärte	3 Tage/ 20°C
Vollständig ausgehärtet	7 Tage/ 20°C
<b>FARBE</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schwarz</li> <li>• Version zum Einfärben: 10% ÷ 15% Gewichtsverhältnis (pro Komponente A) der Pigmentpasten Spectral 2K oder Spectral Base</li> </ul>	
<b>REINIGUNG DER WERKZEUGE</b>	
Verdüner für Acrylserzeugnisse THIN 850 bzw. Verdünnung für Zellulosenitraterzeugnisse.	
<b>LAGERBEDINGUNGEN</b>	
Kühl und trocken, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Vor Sonnenbestrahlung schützen.	
<b>VERFALLSDATUM</b>	
COBRA	18 Monate/20°C
Hardener	18 Monate/20°C
THIN 850	24 Monate/20°C
<b>SICHERHEIT</b>	
Siehe Sicherheitsdatenblatt.	
<b>SONSTIGE ANGABEN</b>	
<p>Die hohe Qualität unserer Erzeugnisse ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die in diesem Dokument enthaltenen Daten stimmen mit dem allgemeinen Kenntnisstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten überein. Hierfür verbürgen wir uns unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen strikt beachtet werden und die Arbeiten im Einklang mit den bewährten Grundsätzen des Handwerks erfolgen. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die sich außerhalb unserer Kontrolle befinden.</p>	